



DIVISIÓN ELÉCTRICA Y AUTOMATIZACIÓN

ÍNDICE

- 1. Tipos de tableros eléctricos de sistemas contra incendios** **3 - 4**
 - * Tablero de distribución de baja tensión
 - * Línea Induelectric starter

- 2. Instrumentación y medición** **5 - 6**
 - * WP100P
 - * W900
 - * W600
 - * W100W
 - * Bombas dosificadoras

- 3. Variadores de frecuencia** **7 - 9**
 - * Emotron FDU
 - * Emotron MSF
 - * Emotron VFX 2.0
 - * Emotron VFX/FDU 2.0-2Y
 - * Emotron AFE

- 4. ¿Quiere estar protegido contra daños y tiempos de inactividad?** **10 - 11**
 - * Emotron M20



TABLEROS ELÉCTRICOS DE SISTEMAS CONTRA INCENDIOS

TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN DE BAJA TENSIÓN

Los Tableros de Distribución de Baja Tensión son aptos para su utilización en las Sub-estaciones principales, secundarias y en lugares donde se desee tener un grupo de interruptores con relés de sobrecargas y cortocircuitos; destinados a proteger y alimentar a las cargas eléctricas.

Los Tableros de distribución constituyen una parte inherente a toda red eléctrica y se fabrican para conducir desde algunos pocos amperios hasta el orden de 4000Amp, así como para soportar los niveles de corrientes de cortocircuito y los niveles de tensión de la red eléctrica.

Los interruptores pueden ser del tipo bastidor abierto, en caja moldeada o tipo miniatura (riel DIN) y se pueden equipar con accesorios para mando local y a distancia. Existe una amplia variedad de equipos que pueden ser instalados en estos Tableros.

Se fabrican para instalación interior bajo techo o para instalación a la intemperie.

CARACTERÍSTICAS

- Son modulares, autosoportados o murales
- Grado de protección estándar es IP20 hasta IP55
- Pintura de base anticorrosiva



LÍNEA INDUELECTRIC STARTER



 **Induelectric**
STARTER

INSTRUMENTACIÓN Y MEDICIÓN

CONTROLADORES ANALÍTICOS

WALCHEM

An Iwaki America Company

W100P CONTROLADORES DE MONTAJE EN PANEL



La serie W100P proporciona una solución económica y confiable forma de mantener su programa de tratamiento de agua bajo control.

Características principales:

- La gran pantalla con programación basada en iconos facilita la configuración
- Caja de montaje en panel compacto de 1/4 DIN
- Entrada universal del sensor
- Compatibilidad con múltiples idiomas
- Cuatro salidas de control relé
- Completa flexibilidad en la función de cada relé
- Activar con otra salida
- Alarma

CONTROLADORES W900



La próxima generación de control poderoso, conéctese con los controladores de la serie W900 de Walchem y disfrute de una versatilidad sin igual para mantener sus opciones de tratamiento de agua.

Características principales:

- Hasta 8 entradas sensores
- Hasta 24 entradas 4-20 mA
- 12 entradas digitales
- 8 salidas de relés
- LAN - Internet
- RJ45
- V-Touch
- USB
- Email datos
- Email Alarmas
- Cambio datos remotos

INSTRUMENTACIÓN Y MEDICIÓN

WALCHEM

An Iwaki America Company

TORRE DE ENFRIAMIENTO/ CALDERA

CONTROLADORES W600



La serie W600 proporciona un control confiable, flexible y potente para su programa de tratamiento de agua.

Características principales:

- 2 entradas sensores
- 4 entrada 4-20 mA
- 2 salidas 4-20mA
- 6 salidas de relés
- Pantalla grande táctil
- LAN
- V-Touch
- USB
- Múltiple lenguaje
- Botón On/Off

CONTROLADORES W100W



La serie W100W proporciona una forma económica y confiable de mantener su programa de tratamiento de agua bajo control.

Características principales:

- 1 entrada sensor
- 1 salida de 4-20 mA
- 3 salidas de relé
- Pantalla grande
- Menú por íconos
- Múltiple lenguaje
- Botón On/Off

BOMBAS DOSIFICADORAS



Excepcional rango de bombas dosificadoras:

- Hasta 431 Lph
- Hasta 17 bar
- 360 impulsos/minuto
- Regulación 1:1
- Resolución hasta 1800:1
- Garantía de dos años
- Certificación NFS 61
- Protección IP65 / IP67
- Entrada/Salida 4
- Entrada/Salida Pulsos
- Hasta 20.000 Cps
- X / % pulsos
- Visor

ARRANCADORES SUAVES



EMOTRON TSA CON BYPASS INTEGRADO



Características principales:

- Escala de potencia: 4kw-1,8MW, 200-690 V, 3ph.
- Control trifásico del par
- Modos de “arranque” y “parada”
- Freno vectorial dinámico
- Reloj en tiempo real
- Panel multilingüe
- Función de limitador de carga
- Protección IP20 para tamaños 16-820 A, IP100 para tamaños 1000-1800 A
- Requisitos CEM Primer entorno-categoría C2

EMOTRON MSF



Características principales:

- Escala de potencia: 4kw-1,6MW, 200-690 V, trifásico
- Control trifásico de estado sólido
- Modos de “arranque” y “parada”
- Freno vectorial dinámico
- Función de limitador de carga
- Protección IP20 para tamaños 17-835 A, IP00 para tamaños 1000-1400 A

VARIABLES DE FRECUENCIA



EMOTRON FDU



Características principales:

- Filtro CEM integrado
- Ventilador de refrigeración con control de velocidad
- Encendido controlado

EMOTRON MSF



Características principales:

- Filtro CEM integrado
- Ventilador de refrigeración con control de velocidad
- Encendido controlado
- Control directo de par, para a un control preciso y rápido

VARIADORES DE FRECUENCIA

EMOTRON VFX 2.0



Características principales:

- Construcción certificada IP54 o IP20/21
- Filtro CEM categoría C3
- Función de limitador de carga
- Freno vectorial integrado
- Control de velocidad/temp. de ventiladores
- Panel múltiples idiomas
- Versión con refrigeración líquida disponible para tamaños superiores a 90A

EMOTRON VFX/FDU 2.0-2Y



Pequeño variador, grandes funcionalidades.

Gracias al control de velocidad de los variadores Emotron puede obtener un ahorro energético significativo en su aplicación.

EMOTRON AFE



Características principales:

- Distorciones armónicas muy bajas
- Compensación de la potencia reactiva
- Frenado regenerativo
- Funcionamiento sin problemas

¿QUIERE ESTAR PROTEGIDO CONTRA DAÑOS Y TIEMPOS DE INACTIVIDAD?

EMOTRON M20



Características principales:

- Cálculo exclusivo del par del motor
 - Uso del motor como sensor
 - Aumento de la fiabilidad
 - Reducción de los costes de mantenimiento
- Bajo coste de instalación



BENEFICIOS

AHORRO DE DINERO

El funcionamiento eficiente y fiable reduce los costos de mantenimiento permitiendo la recuperación rápida de la inversión.

LIMITADOR DE PAR ELÉCTRICO ÚNICO

La tecnología de control exclusiva da un valor preciso en todo el rango de carga y el control es más fiable.

USO DEL MOTOR COMO SENSOR

Utiliza el motor de accionamiento como un sensor por esta razón no requiere ni sensores, ni cableado adicional y es innecesario hacer orificios en las tuberías.

CORRELACIÓN DIRECTA CON LA CURVA DE LA BOMBA

Previene el funcionamiento en seco y la cavitación, permite definir los niveles de carga máximo y mínimo de la bomba y el motor.

BAJO COSTE DE INSTALACIÓN

Se controla a través de un transformador de intensidad, no requiere transmisores externos y reduce el cableado al mínimo

MANTENIMIENTO CERO

Hace el trabajo de componentes caros y que requieren mucho mantenimiento. Es un dispositivo de estado sólido que no lleva piezas móviles

APLICACIONES



BOMBAS

- Envía una alarma o para la bomba cuando:
 - Hay riesgo de funcionamiento en seco o cavitación
 - El motor no acciona la bomba
 - El caudal es bajo, hay una válvula cerrada o una tubería obstruida
- Reduce los costes de mantenimiento
- Aumenta la fiabilidad
- Reduce los tiempos de inactividad



MEZCLADORAS

- Envía una alarma o para la mezcladora cuando:
 - Hay una paleta dañada
 - Se produce oscilación en el eje
 - La viscosidad es la adecuada
- Reduce los costes de mantenimiento
- Aumenta la fiabilidad
- Reduce los tiempos de inactividad



TRITURADORAS, TRANSPORTADORAS

- Envía una alarma o para el proceso cuando:
 - Se produce un atasco
 - El material se desvía
- Reduce los costes de mantenimiento
- Aumenta la fiabilidad
- Reduce los tiempos de inactividad



DESARENADORES

- Envía una alarma o para los desarenadores cuando:
 - Se produce un atasco
 - Hay una paleta dañada
- Reduce los costes de mantenimiento
- Aumenta la fiabilidad
- Reduce los tiempos de inactividad